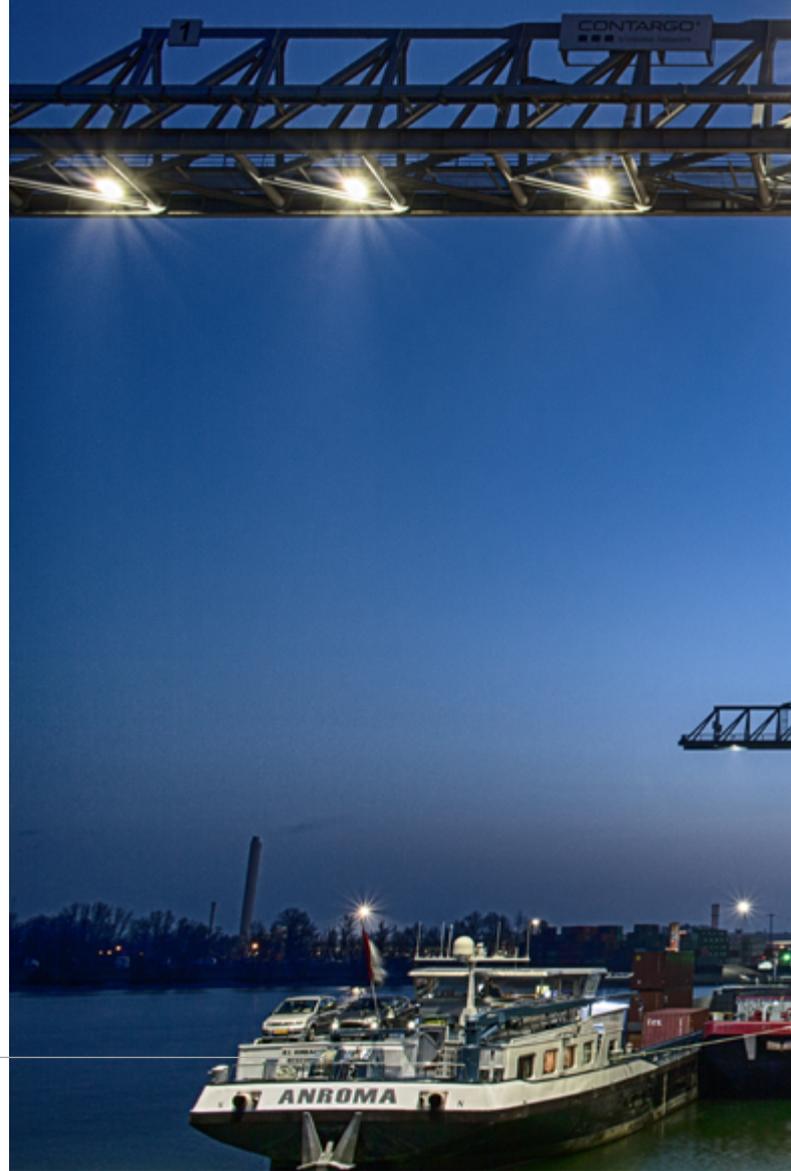


PROJECTS



CONTARGO WÖRTH

MOUNTING HEIGHT UP TO 37M

Die Herausforderung bestand darin, einen der größten Binnencontainerkräne Europas auszustatten, welcher mit Lichtpunkthöhen von bis zu 37m im Schiff aufwartet. Im Arbeitsbereich war ein mittleres Lichtniveau von 100-300 lux gefordert. Besonders knifflig gestaltete sich die Aufgabe durch die, in ihrer Anzahl begrenzten und bereits vorgegebenen Aufhängepunkte. Durch das patentierte optische Linsensystem der STAR Bright LED Strahler konnte jedoch das Licht dorthin gelenkt werden, wo es benötigt wird, ohne unnötig Licht durch Streuung zu verlieren.

Es konnte eine erhebliche Stromersparnis von 86% durch einen 1 zu 1 Austausch der 2.000W Halogenstrahler gegen 240W und 300W LED STAR Bright Strahler erreicht werden. Zusätzlich ist heute ein angenehmeres, schnelleres und sichereres Arbeiten durch deutlich mehr Licht sowie Kontrastsehen möglich. Die extrem hohe Lebensdauer von über 125.000h (L70B10 Standard), verspricht weitgehend einen wartungsfreien Betrieb sowie hervorragende Helligkeit ohne Abstriche für viele Jahre.

EiKO Europe has successfully utilized High Bay LED fixtures to improve energy savings and safety at the Contargo Container Loading Crane in Germany. The challenge was to equip Europe's largest loading crane with improved light fixtures, adding lighting at heights up to 89 feet. For the working area, a lux level of 150-300 lux was requested. Finding suitable suspension points was especially tricky, but thanks to its patented lens system, EiKO was able to direct light where it was needed without excessive light trespass.

Not only has Contargo achieved up to 86% in energy savings by replacing the 2.000 Watt and 1.000-Watt HQI fixtures with a total of 18 LED fixtures, but they also have a more enjoyable, efficient, and safer working environment thanks to considerably improved lighting. The extremely high life span of 125.000 hours reduces maintenance labor and costs, and superior optical control provides excellent brightness without dark spots.





KURHAUS BADEN BADEN

SHINING BRIGHT WITH RETRO LED BULBS

Bereits seit dem 19. Jahrhundert ist das weltberühmte Kurhaus ein Anziehungspunkt für Tagestouristen, Kur- und Kongressgäste, Nachtschwärmer, Glücksspieler und gesellige Badener. Nun erstrahlt das Gebäude dank LED Beleuchtung im historischen Look im Foyer, Treppenbereich und Weinbrennersaal in neuem Glanz.

Die Filament LEDs, die für diese historischen Räume von EiKO-Europe maßgefertigt wurden, bringen nicht nur eine erhebliche Verbesserung der Lichtverhältnisse. Zusätzlich spart das Kurhaus nahezu 90% der Energiekosten mit den neuen Leuchtmitteln. Durch die 2.200 Kelvin Farbtemperatur kreieren die Filaments ein stimmungsvolles und gemütliches Ambiente im Eingangsbereich und im Konzertsaal. Alle Lampen lassen sich dimmen und für zahlreiche Lichtszenarien der diversen inhouse Events individuell steuern. Selbst bei einem Stromausfall ist die Notbeleuchtung über die neuen Filaments sicher gestellt.

Ever since the 19th century the world famous Kurhaus has been the center of attraction for daily tourists, spa guests, congress participants, night owls, gamblers and sociable people of Baden. Today the building gleams bright thanks to the LED lighting in historical design in foyer, stairway area and the famous Weinbrenner room.

Filament LED bulbs which have been custom produced for the historical premises by EiKO-Europe, bring a significant improvement of the lighting conditions. In addition to that Kurhaus is saving an incredible 90% on energy cost when compared to the old incandescent bulbs. With the special 2.200 Kelvin color temperature a cozy and welcoming atmosphere in the entrance area and the concert hall were created. All lamps can be dimmed and adjusted for various lighting scenarios for the purpose of different in-house events. Even if a power failure occurs, the emergency lighting has been secured thanks to the new Filament bulbs.



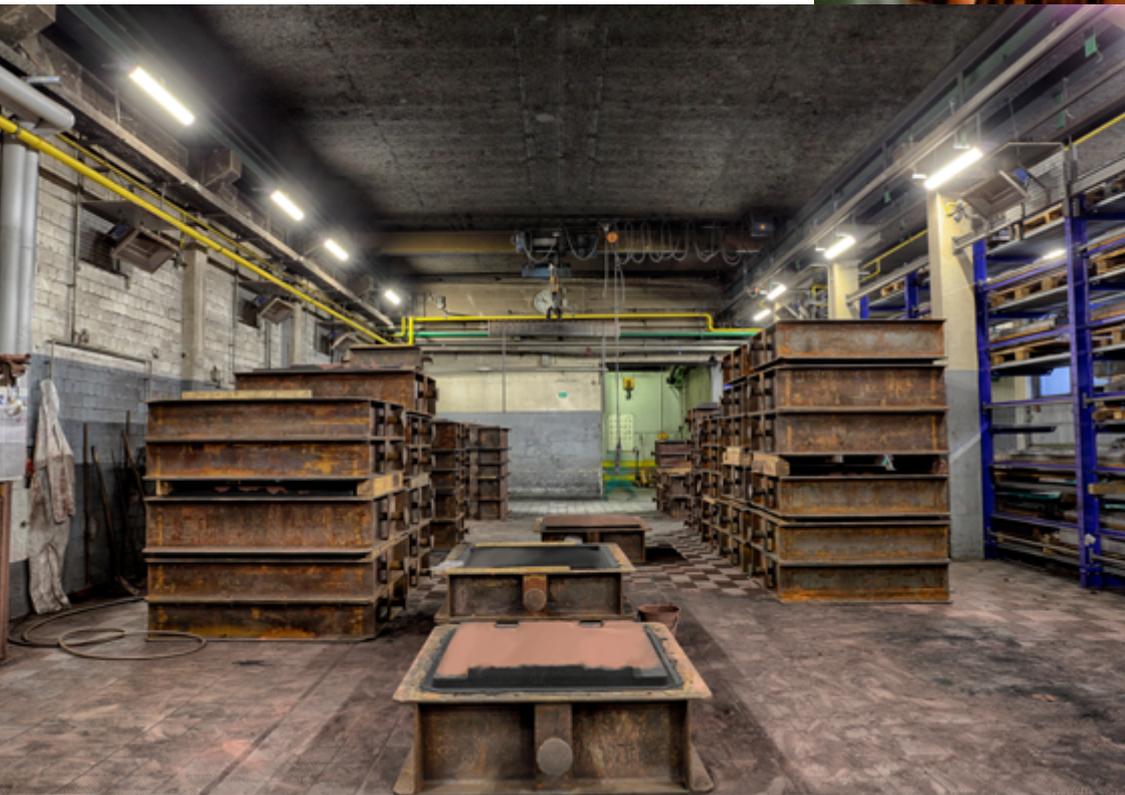
Partner: Josef Wallraff GmbH & Co. KG

BAYER KREUZ

REPLACING THE BULBS 118 METER ABOVE GROUND

Die neuen EIKO Filament LED Lampen machen nicht nur schönes, nahezu identisches Licht wie die überholten, mittlerweile seit 2012 verbotenen Glühlampen. Sie sind um ein Mehrfaches leichter als die bisher am Kreuz eingesetzten umweltschädlichen Energiesparlampen. Schon vor dem Zweiten Weltkrieg gab es ein Bayer-Kreuz als Leuchtreklame. Dieses wurde 1933 zwischen zwei 126 Meter hohen Schornsteinen eines Kraftwerkes errichtet und hatte einen Durchmesser von 72 Metern. Die heutige Leverkusener Leuchtreklame wurde 1958 installiert. Sie zeigt das Emblem der Firma Bayer und hängt an zwei 118 Meter hohen Stahlmasten. Der Durchmesser beträgt 51 Meter bei einem Gewicht von 300 Tonnen. Im Jahr 2003 wurde das Bayer-Kreuz generalüberholt. Ein K.O. Kriterium spielte neben der signifikanten Gewichtsentslastung für die Statik der Leuchtreklame, auch die lange Lebenszeit der Filament Leuchtmittel. Mit 15.000 Stunden Lebenszeit bringen Filament Lampen einen zusätzlichen Mehrwert hinsichtlich aufwendiger Instandhaltung.

The new Eiko Filament LED lamps do not only bring homogenous, nearly identical lighting as the incandescent bulbs, which, in the meantime, have been banned since 2012. The new bulbs are multiple times lighter as the previously installed and environmentally harmful energy saving bulbs. Even before the World War II, Bayer-Kreuz has existed as illuminated advertising sign. It was mounted in 1933 between two chimneys of a power plant in 126 meters height and had a diameter of 72 meters. The existing advertising sign of the Leverkusen company was installed in 1958. It shows the emblem of the company and is hanging between two 118 meter high steel poles. With a diameter of 51 meters, its weight sums up to nearly 300t. In 2003 the Bayer-Kreuz sign has undergone a general maintenance procedure. The main criterion for the new lighting was besides the long-life span of the lamps, also their weight in order to reduce the overall weight of the sign and support its static. With 15.000 hours life span filament LED bulbs bring a significant improvement not only in terms of energy saving, but also regarding the complicated sign maintenance. Total energy savings p.a. 90%.



Partner: Netze BW

KARL CASPER GUSS

MELTING PROCESS SAFER DUE TO LED LIGHTING

Bereits seit Anfang der 70er Jahren spielt der Umweltschutz eine große Rolle bei Karl Casper Guss. Nach Investitionen in eine Photovoltaikanlage, Wärmetauscher am Elektroofen sowie begrünte Dächer, kam die moderne stromsparende LED Beleuchtungsanlage von EIKO als neueste Anschaffung dazu.

Die neue Beleuchtung wurde für die schwierigen Arbeitsbedingungen speziell von EIKO-Europe konzipiert. Obwohl die Gießerei in der Branche dank verschiedener Absauganlagen als „weiße Gießerei im Grünen“ gilt, erschweren dennoch die Prozessdämpfe, Funken und Staub die Sicht und verschmutzen somit auch die Beleuchtung. Die hohe Umgebungstemperatur stellt eine zusätzliche Belastung für die reibungslose Funktion der LED Technologie dar. Die STAR Bright LED Industriestrahler mit Einzelchipkühlung und schmutzabweisender offener Bauform bringen nicht nur ein erhebliches Mehr an Licht, sondern helfen zeitgleich die Energiekosten zu senken.

Since the early 70's environmental protection has played an important role for the Karl Casper company. Following some major investments in a photovoltaic system, heat exchanger for the electrical furnace as well as the green roofing, a modern and highly economical LED lighting system by EIKO has been the latest addition to the list of measures.

The new lighting installation has been designed by EIKO-Europe to perform optimally especially in difficult working ambient. Although the foundry has been known as "the white foundry in the countryside", the production steam, sparks and dust can impede visibility and thus pollute the lighting. The high environment temperature presents an additional difficulty for the smooth performance of the LED technology. The STAR Bright LED industrial fixture with its single chip cooling and dust-repellent and open construction, brings not only an additional amount of light to the work surface, but also helps reduce the company's energy cost.





Partner: Netze BW und STEP Consult

SPORTHALLE APPENBERG

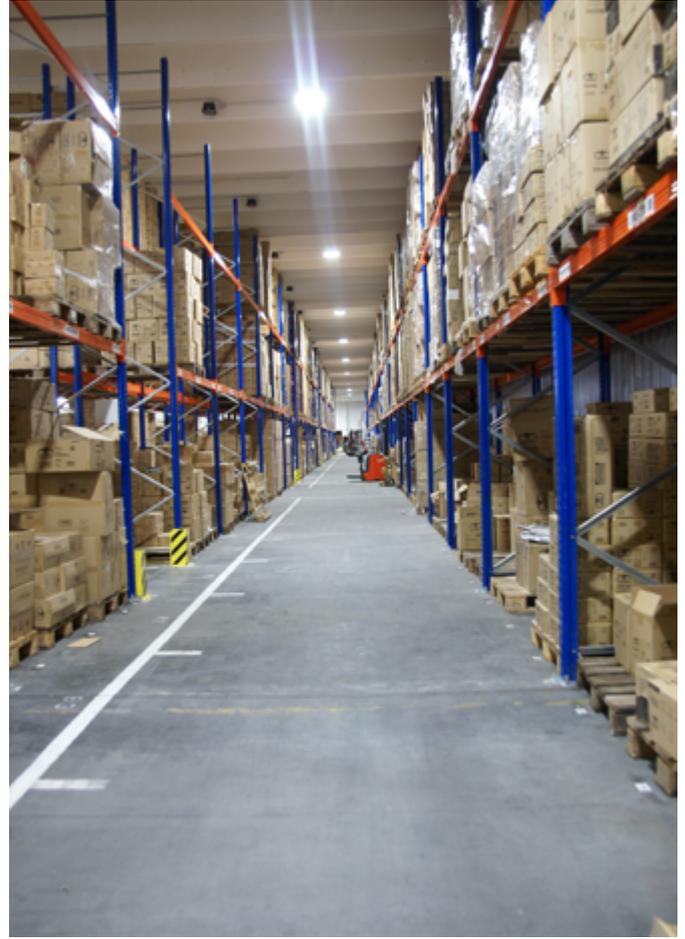
SMART LIGHTING WITHOUT CABLE ROUTING

36 STAR Square LED Strahler wurden mit DALI Vorschaltgeräten und EnOcean Funkcontrollern ausgestattet, um eine kabellose Lichtsteuerung in der Sporthalle zu betreiben. Die Gemeinde Mönshheim verzichtete auf eine teure Investition in Verkabelung und Montage und setzte stattdessen auf die EnOcean Funktechnologie um verschiedene Lichtszenarien für Veranstaltungen zu ermöglichen.

Die Eiko LED Strahler mit jeweils 30.000 Lumen sorgen für ein ebenmäßiges und angenehmes Lichtambiente. Mit EnOcean Aktoren und Funkschaltern lassen sich die Strahler dimmen, Bewegungs- und Tageslichtsensoren helfen die Stromkosten deutlich zu reduzieren. Mit EnOcean Modulen lassen sich zum Beispiel zwei unterschiedliche Lichtbedingungen in der Halle per Fernbedienung einfach umschalten - Wettkampfbeleuchtung mit etwa 500 Lux auf dem Boden und normaler Trainingsbetrieb mit etwa 300 Lux.

36 STAR Square LED fixtures were equipped with DALI ballasts and EnOcean wireless controllers to enable cable-free light management in the sports hall. The community Mönshheim saved on an expensive investment in cable routing and instead opted for EnOcean wireless technology to create different lighting scenarios for various events in the sports facility.

Eiko LED fixtures with each having 30.000 Lumen output create an even and pleasant lighting atmosphere. With built-in EnOcean actuators and switches, luminaires can be dimmed down and motion and daylight sensors help further reduce the energy cost. EnOcean modules enable easy switching between two different lighting situations – the lighting for tournaments with approximately 500 Lux at ground level and the regular training lighting with approximately 300 Lux at ground level.

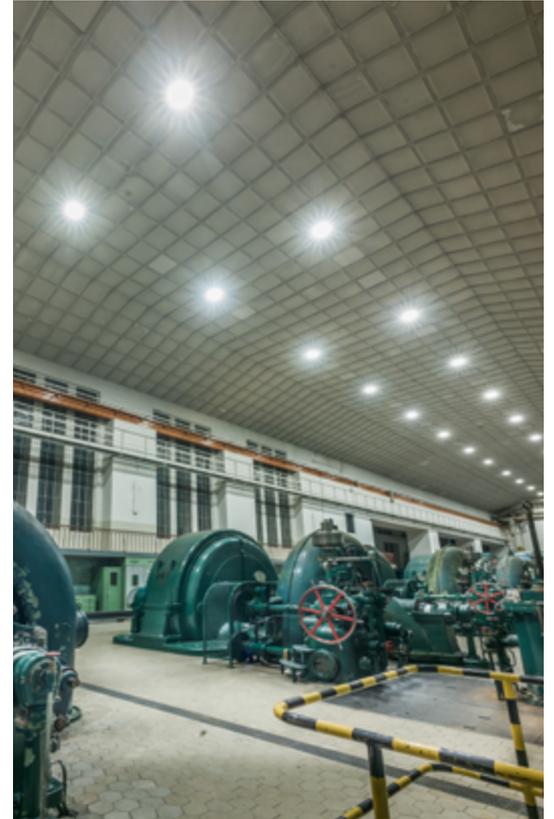


HEO GMBH WHOLESALA

INVESTMENT IN LED LIGHTING

Dank signifikantem Wachstum in den letzten Jahren wurde eine Logistikerweiterung für die Herxheimer Unternehmer notwendig. Die in die Jahre gekommene Hallenbeleuchtung mit Halogentechnik war nicht nur energetisch ineffizient, vielmehr wurden die Lichtverhältnisse in der Miethalle den Anforderungen eines modernen Unternehmens nicht mehr gerecht. Benötigt wurde eine LED Lösung für Flächenbeleuchtung aus 8 Meter Installationshöhe, die an die bisherigen Lichtpunkte montiert werden konnte. Unter Berücksichtigung der Energiekosten und nach einer Lichtplanung war die optimale Lösung gefunden – EIKO LED STAR Disc Strahler.

Thanks to its significant growth in the past years, the wholesaler from Herxheim was in urgent need for more space for its expanding logistics. The outdated and partly defect halogen lighting technology in the rented warehouse was not only increasingly inefficient, moreover the light conditions were not meeting the raising standards of a modern business. The main requirement for the installation of the LED lighting solution was the mounting of the luminaires on the previously existing spots at 8 meter height using a single chain installation. After a detailed lighting calculation and taking the cost and energy efficiency into consideration, a perfect match has been found – STAR Disc high bay for warehouse lighting.



Partner: Netze BW

KRAFTWERK FORBACH

HISTORICAL MACHINE HALL WITH NEW LED LIGHT

Das in den zwanziger Jahren erbaute Rudolf-Fettweis-Werk und die Schwarzenbach-Staumauer zählen zu den Pionierleistungen der deutschen Stromversorgung. Innerhalb der EnBW Kraftwerke AG ist das Rudolf-Fettweis-Werk das Zentrum der Wasserkraft zwischen Schwarzwald und Oberrhein.

Mitte 2016 wurden die, inzwischen veralteten, HQI Strahler durch moderne LED Hallenleuchten von Eiko-Europe ersetzt. Die STAR Disc LED Strahler mit eingebauten DALI Vorschaltgeräten sind individuell steuerbar und bringen ein erhebliches mehr an Licht, um die Maschinen und Speicherpumpen für die Mitarbeiter auszuleuchten.

Built in the 1920s the Rudolph-Fettweis plant together with the Schwarzenbach dam are known as one of the pioneering achievements of the German power supply. As part of the EnBW Kraftwerke AG the Rudolf-Fettweis plant is the center of the hydropower between the Black Forest and Upper Rhine area.

By the middle of 2016, the company decided to replace the outdated HQI fixtures by new LED technology from Eiko-Europe. STAR Disc luminaires were used to achieve better lighting for the employees, machines and storage pumps at the plant. Built-in DALI drivers enable individual control of each single lamp.



Partner: LED Energie

STAR DISTRIBUTION LOGISTICS

LOGISTICS MADE SUSTAINABLE WITH SMART LED

Das neue Logistikzentrum der Star Distribution in der Nähe von Stuttgart bietet Platz für 100.000 Reifen. Konzipiert und erschlossen wurde das Lager vor allem um die Wünsche und Bedürfnisse der namhaften Kundschaft zu befriedigen und die speziellen Anforderungen des Geschäftes in professionelle Hände eines erfahrenen Logistik-Experten zu legen.

Das Konzept für eine moderne LED Beleuchtung wurde in Zusammenarbeit mit dem Projektpartner LED Energie erarbeitet. In den zwei Lagerhallen wurden 108 STAR Rack LED Leuchten für Regalbeleuchtung mit asymmetrischem Linsensystem installiert, die Sorge tragen, dass keine Stelle dunkel bleibt. Die zusätzlich eingebauten Bewegungsmelder, die am Anfang und Ende jedes Ganges angebracht sind, bringen ca. 30% zusätzliche Kostenersparnisse. Die restliche Freifläche wurde mit EIKO's leistungsstarken 30W T8 LED Glasröhren mit PET Coating beleuchtet.

The new Star Distribution logistics center near Stuttgart provides storage for roughly 100.000 car tires. It was designed and built to meet the specific needs and requirements of well-known manufacturers for demanding business processes implemented with professional help of experienced logistic experts.

The concept for a modern LED lighting was created in collaboration with the project partner LED Energie. 108 STAR Rack LED luminaires with asymmetrical lens system were mounted in 2 warehouses, leaving no single corner of the warehouse without light. Additionally installed motion detectors at the beginning and end of each aisle secure an extra cost and energy saving of approximately 30%. The remaining surface has been illuminated using EIKO T8 LED high-performance PET coated glass tubes.



Partner: AVR Energie

JUNKER FILTER

INVESTING IN LIGHTING MANAGEMENT PAYS OFF

In der Produktionshalle der Firma Junker-Filter wurde das Licht bislang ganz traditionell über einen Schalter an- und ausgeschaltet. Dabei waren die Lichtverhältnisse an einigen Arbeitsplätzen gut und an anderen nicht ausreichend. Um die Beleuchtung bedarfsgerecht und kostenreduziert zu realisieren, wurde der Lichtspezialist EiKO-Europe GmbH ins Boot geholt.

Ein durchdachtes Steuerungssystem auf der Basis batterieloser Funkmodule mit EnOcean Technologie wurde erstellt und konnte so den individuellen Beleuchtungsbedarf energieeffizient regeln.

Lights used to be simply switched on and off manually in the production facility of Junker-Filter. At the same time the lighting situation in some work areas was fine and in others barely acceptable. In order to modernize the lighting system to fulfill all the functional requirements and stay within the commercial frame, Junker-Filter has brought EiKO-Europe on board as the lighting solutions specialist.

A well thought out lighting management system based on battery-free wireless modules with EnOcean technology has been planned to meet the individual lighting requirements at the most energy efficient manner.





CITY AIRPORT MANNHEIM

SWITCHING TO LED LIGHTING

Hangar 1

Anstelle der ineffizienten und veralteten 400W HQL-Strahler, wurden die modernen EIKO STAR Disc Leuchten mit nur je 200W Leistung installiert. Fazit: -50% Energieverbrauch und deutlich geringere Instandhaltungskosten dank langer Lebensdauer der STAR Disc.

Außenbeleuchtung

Die Sanierung der Außenbeleuchtung umfasste die Vorfeldbeleuchtung, Außenbeleuchtung des Terminals und niedrigen Hangars sowie der dazwischen liegenden Rollwege. Fazit: Mehr Sicherheit für Passagiere und Personal im Bereich des Flugplatzgeländes.

Beleuchtung Terminal

Im Innenbereich des Terminals, Check-In und Wartehalle sowie Gepäckausgabe wurden die kompletten ineffizienten Halogenleuchten gegen 30W EIKO Floodlight Leuchten ersetzt. Die damit realisierte neue indirekte Beleuchtung wird über die Metalldecke des Terminals hervorragend reflektiert und liefert so ein sehr homogenes und blendfreies Ergebnis.

Hangar 1

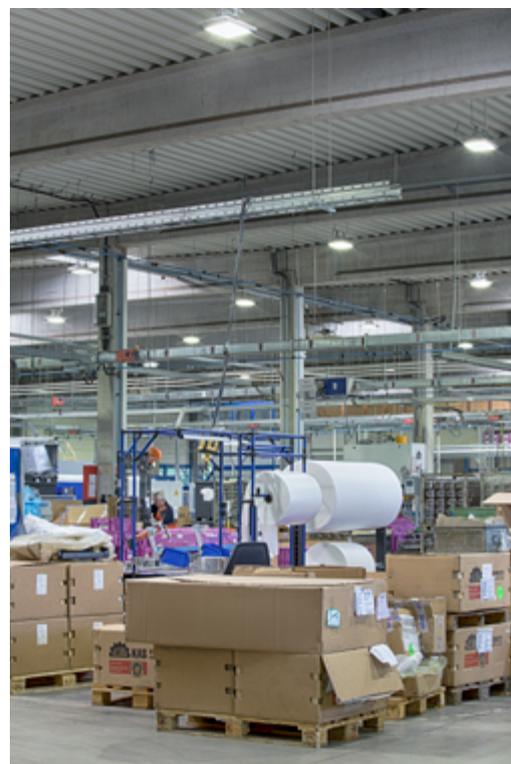
Instead of inefficient and outdated 400W HQL fixtures, modern LED STAR Disc luminaires with 200 Watt were installed with an outcome of 50% less energy consumption than with the old lighting. A significant improvement has been achieved when it comes to maintenance cost thanks to the long life of the new fixture.

Outdoor lighting

Modernizing measures of the outdoor lighting included the apron lighting, the outdoor illumination of the terminal and the lower hangar as well as all the paths connecting the buildings. LED Luminaires were used resulting in improved safety standard for passengers and staff within the airport area.

Terminal

In the terminal interior area, check-in and the luggage claim area old inefficient halogen lamps were replaced by 30W floodlights. The new floodlight solution directs the cone of light into the metal ceiling thus indirectly using reflection effect for a glare free optimal lighting output.



Partner: LED Energie

A.I.M. ALLES IN METALL GMBH

NEW LED LIGHTING FOR BASE IN MARKGRÖNINGEN

Als Zulieferer der Automobilindustrie sowie der Fenster- und Türindustrie ist die Firma Alles in Metall weltweit tätig. Am Standort in Markgröningen bei Stuttgart wurden Büro-, Produktions- sowie Lagerräumlichkeiten mit stromsparender LED Beleuchtung von EIKO-Europe rundum erneuert. Als Lösung für die Produktionshallen wurden die hocheffizienten und belastbaren STAR Bright Industriestrahler eingesetzt. In den großzügigen Büros kommen die ultraflachen LED Panels zum Einsatz. Die Hallen 3 und 4 wurden mit STAR Disc Hallenstrahlern, welche zur Abhängung an Ketten geeignet sind, ausgestattet.

As component supplier for car industry as well as door and window industry, all in metal is a global player in these fields. At the location in Markgröningen near Stuttgart the existing production, office and warehouse facilities have been modernized with the new LED lighting by EIKO-Europe. Highly efficient and durable STAR Bright industrial fixtures have proven to be the best solution for illumination of production halls. In the spacious office rooms new ultra-flat LED panels are replacing the old fluorescent tubes and the warehouse facilities were equipped with highly efficient STAR Disc high bays mounted on single chain suspensions.

Bildnachweis :
In Auftrag von Eiko-Europe: Fotografie Nadine Kernchen
Vom Auftraggeber Netze BW zur Verfügung gestellt: Kraftwerk-Forbach
Projekt Bayer-Kreuz: www.rp-online.de, Uwe Miserius

EiKO-Europe GmbH
Mittelwegring 20/23
76751 JOCKGRIM
DEUTSCHLAND

Tel.: +49 (0) 7271 7607-0
Fax: +49 (0) 7271 7607-29

E-Mail: info@eiko-europe.de
Internet: www.eiko-europe.de