



**LED BELEUCHTUNG  
FÜR EXTREME  
BETRIEBSBEDINGUNGEN**



Case Study



## SCHMELZVERFAHREN BEI KARL CASPER GUSS JETZT NOCH SICHERER DANK LED BELEUCHTUNG VON EIKO

Für die Herstellung von Gussteilen, die zwischen 100kg und 9,5t wiegen, verbraucht die Firma Karl Casper Guss eine Menge Energie. Unter großem Funkenregen und Temperaturen, die im Schmelzofen bis zu 1.500°C erreichen, entstehen in der Fertigungshalle maßgenaue hochwertige Eisengussteile für den Werkzeug- und Sondermaschinenbau sowie Teile für den Kunststoffspritzmaschinenbau. Bereits seit Anfang der 70er Jahren spielt der Umweltschutz eine Rolle bei Karl Casper Guss. Nach Investitionen in eine Photovoltaikanlage, Wärmetauscher am Elektroofen sowie begrünte Dächer, kam die moderne stromsparende LED Beleuchtungsanlage von EiKO als neueste Anschaffung dazu.

Die neue Beleuchtung wurde für die schwierigen Arbeitsbedingungen speziell von EiKO-Europe konzipiert. Obwohl die Gießerei in der Branche dank verschiedener Absauganlagen in der Industrie als „weiße Gießerei im Grünen“ gilt, erschweren dennoch die Prozessdämpfe, Funken und Staub die Sicht und verschmutzen somit auch die Beleuchtung. Die hohe Umgebungstemperatur stellt eine zusätzliche Belastung für die reibungslose Funktion der LED Technologie dar. Die STAR Bright LED Industriestrahler mit Einzelchipkühlung und schmutzabweisender offener Bauform bringen nicht nur ein erhebliches Mehr an Licht, sondern helfen zeitgleich die Energiekosten zu senken.



### STAR Bright LED Industriestrahler

Nichia LED Industriechip  
Einzelchipkühlung speziell für den Einsatz bei hohen Umgebungstemperaturen  
N47 Optische Primärlinse  
Lebensdauer 125.000h bei L70B10 und Ta bis +65°C

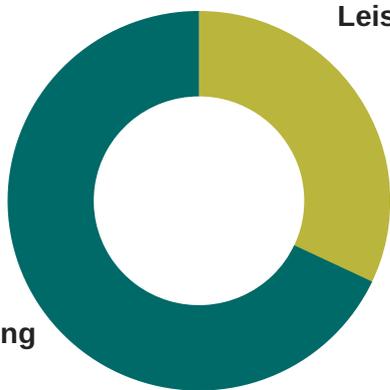
IP66



125  
lm/W



Leistung LED (W)  
32%

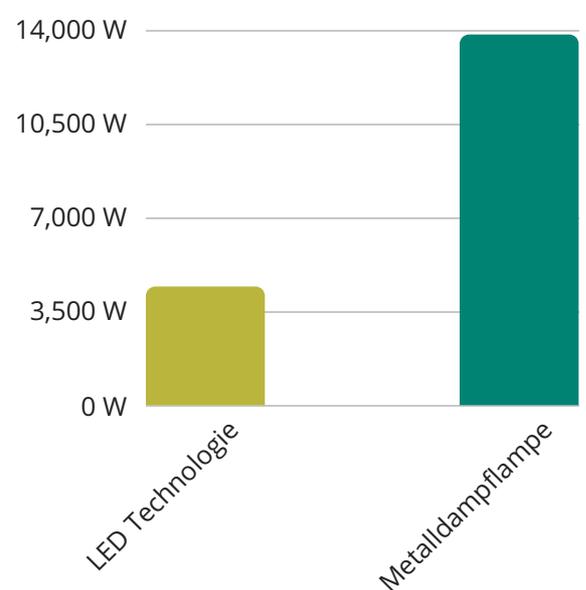


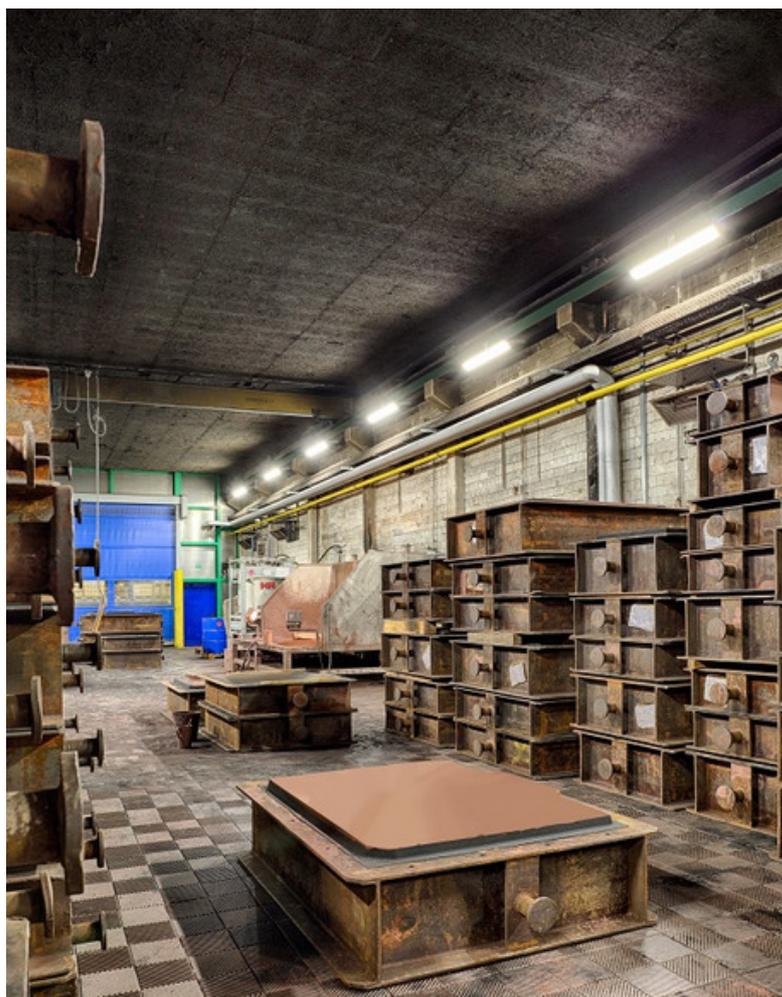
Einsparung  
68%

**Vorher**  
Gesamtleistung 13.812W

**Nachher**  
Gesamtleistung 4.420W

Auswertung nach Umrüstung auf LED





## Mehr Licht für den Flutbereich

Für den, in einem alten Gebäudekomplex befindlichen Bereich, zum Fluten der Formkästen, erstellte EiKO ein Lichtkonzept mit LED Advantage Leuchten um die verwinkelten Oberflächen der Formen perfekt für die Mitarbeiter auszuleuchten.



### Advantage LED Leuchte

Das Allround Talent für Höhen von 4 - 10m bietet die Advantage LED Leuchte mit bis zu 16.500lm die perfekte Lösung um große Flächen oder Regalgänge zu beleuchten.

40.000  
Hours

80  
CRI

IP65



## STAR Bright LED Außenbeleuchtung

Im Rahmen einer Neubaumaßnahme wurde das gesamte Firmenareal auf LED Beleuchtung von EiKO umgerüstet.



*„Der Faktor Licht ist ein wichtiger Baustein damit der Mitarbeiter motiviert die Arbeit absolut fehlerfrei verrichten kann. Ausreichend Licht wirkt sich zudem auf die Aktivität, Motivation und Gesundheit positiv aus.“*

Felix Casper  
Geschäftsführung Karl Casper Guss

## Karl Casper Guss Remchingen



Das 1877 gegründete Familienunternehmen produziert komplexe und individuelle Eisen-Gussteile in EN GJS und GJL, vom Einzelstück bis zur Kleinserie von 1.000 Stück, mit Stückgewichten bis 9t. sowie Kunstguss aus Eisen, Aluminium und Bronze.