



PROJECTS



Partner: LED Energie GmbH & Co.KG

PFLEGEHEIM SONNENHALDE

HUMAN CENTRIC LIGHTING (HCL)

Steuerbare LED-Panels, die Farbtemperaturen von 2.700 bis 6.000 Kelvin darstellen können, bilden über eine programmierte Automation den natürlichen Tagesverlauf mit seinen verschiedenen Lichteindrücken nach (Circadiane Rhythmik). Dadurch stimulieren sie biochemische Vorgänge im menschlichen Körper und bewirken entweder Aktivierung für Wachphasen oder Vorbereitung auf Ruhezeiten. Gerade für Personen, die sich viel innerhalb von Gebäuden im Kunstlicht aufhalten ist das tagesabhängige, biologisch wirksame Licht vorteilhaft für Gesundheit und Wohlbefinden. Durch eine programmierte Visite-Funktion kann der Tageslichtverlauf im Pflegeheim kurzzeitig übersteuert werden und bietet bei 100% und kaltweißem Licht beste Sehverhältnisse. Zudem kann das Licht im Kino per Knopfdruck auf 5% runtergedimmt werden. Bewegungsmelder die ansonsten bei Bewegungserfassung auf 100% schalten würden, sind in diesem Zustand inaktiv. Die automatisierte Beleuchtung geht somit auf die Bedürfnisse der Bewohner ein und erzielt nebenbei maximale Energieeinsparungen.

The controllable LED panels are able to display color temperatures from 2,700 to 6,000 Kelvin. Thanks to a programmed automation and various light impressions, the fixtures replicate the natural course of the day (circadian rhythm). In this way, biochemical processes in the human body are stimulated which either causes activation for waking phases or preparation for rest periods. The biologically effective light promotes health and well-being and is therefore especially beneficial for people who spend a lot of time indoors, in artificial lighting. Thanks to a programmed visit function, the course of daylight in the care home can be overridden short term, which at 100% and cold-white lighting provides best visual conditions. Furthermore, lighting in the movie theater can be dimmed down at the touch of a button to 5%. The motion detectors which would usually set the light to 100% upon detecting any movement are inactive in this state. The automated lighting thus responds to the needs of the residents while simultaneously achieving maximum energy savings.







Partner: BatterieCenter-Süd GmbH

BETZ LOGISTIK

AUTOMATISIERTE LED REGALBELEUCHTUNG

Das Unternehmen Betz Logistik in Bietigheim hat sich auf den Bereich Lagerlogistik und die damit zusammenhängenden Dienstleistungen spezialisiert. Die immer komplexer werden den Vorgänge erforderten eine Erneuerung der Beleuchtung auf den neusten Standard, unter Berücksichtigung aktueller Vorgaben der Arbeitsstättenrichtlinie. Anstatt jedoch eine einfache 1:1 Umrüstung vorzunehmen, nutzte das Unternehmen die Gelegenheit, um die Beleuchtung vollständig zu automatisieren. Durch das intuitiv bedienbare und drahtlose Steuerungssystem kann Betz Logistik die Beleuchtung exakt an die Gegebenheiten vor Ort flexibel und nach Bedarf anpassen. Die automatisierte Beleuchtungslösung erleichtert nicht nur den Arbeitsalltag, sondern ermöglicht außerdem größtmögliche Energieeinsparungen durch effizientes und zielgerichtetes Licht. Die Helligkeit kann je nach Einstellung auf 100% hochgefahren werden, wenn sich Personen den Sensoren an den Gangenden nähern. Wenn längere Zeit keine Bewegung mehr registriert wird, dimmt die eingestellte Logik das Licht runter.

The Betz Logistik company in Bietigheim specializes in warehouse logistics and related services. The increasingly complex operations required a renewal of the lighting to the latest standard, taking into account current specifications of the workplace directive. However, instead of performing a simple 1:1 retrofit, the company took the opportunity to fully automate the lighting. Thanks to the intuitive and wireless control system, Betz Logistik can adapt the lighting exactly to the conditions on site flexibly and as required. The automated lighting solution not only makes everyday work easier, but also enables the greatest possible energy savings through efficient and targeted lighting. Depending on the setting, the brightness can be ramped up to 100% when people approach the sensors at the ends of the aisles. If no movement is registered for a longer period of time, the set logic dims the light down.



Partner: Kaufmann GmbH & Co. KG

SUEZ SÜD GMBH – WERTSTOFFHOF

GASBESTÄNDIGE LED LEUCHTEN

Das von der Firma SUEZ Süd GmbH betriebene Entsorgungsunternehmen Westheim erzeugt neben Kompost aus Bioabfällen auch Biogas. Das gewonnene Gas wird direkt in das vorhandene Erdgasnetz eingespeist, während Kompost und Flüssigdünger hauptsächlich an landwirtschaftliche Betriebe geliefert werden. Bei der Verarbeitung von Biomüll entstehen Gase unterschiedlicher Zusammensetzung, was herkömmliche LED-Leuchten beschädigen kann. Um die lange Lebensdauer der Strahler gewährleisten zu können, ist hier ein besonderer Schutz notwendig. Unser Hallenstrahler STAR Disc ist mit seiner patentierten Clearcoat-Beschichtung bestens gewappnet, um den rauen Bedingungen im Kompostwerk zu trotzen. Austretende Gase können der Leuchte dadurch nicht schaden. Auch unsere Feuchtraumwannenleuchte vom Typ TriProof mit IK10-Schutz hält der chemisch belastenden Umgebung stand, da sie dank ihrer Geldichtung staub- und wasserdicht ist. Die verschiedenen Bereiche (u.a. Sortieranlage und Rottenhalle) wurden gemäß den Richtlinien der Betriebsstätten Verordnung aufgerüstet und optimiert. Die daraus resultierende Energieeinsparung sorgt für dauerhaft reduzierte Betriebskosten.

The Westheim waste management company operated by SUEZ Süd GmbH produces biogas in addition to compost from biowaste. The gas produced is fed directly into the existing natural gas network, while compost and liquid fertilizer are mainly supplied to farms. The processing of biowaste produces gases of varying composition, which can damage conventional LED spotlights. In order to be able to guarantee the long service life of the spotlights, special protection is necessary here. With its patented Clearcoat coating, our STAR Disc high-bay spotlight is ideally equipped to withstand the harsh conditions in the composting plant. This means that escaping gases cannot damage the luminaire. Our TriProof type moisture-proof diffuser luminaire with IK10 protection also withstands the chemically stressful environment, as it is dustproof and waterproof thanks to its gel seal. The various areas (including the sorting plant and the rotting hall) have been upgraded and optimized in accordance with the guidelines of the workplace directive. The resulting energy savings ensure permanently reduced operating costs.



CONTARGO WÖRTH

MONTAGEHÖHEN BIS ZU 37 METER

Die Herausforderung bestand darin, einen der größten Binnencontainerkräne Europas auszustatten, welcher mit Lichtpunkthöhen von bis zu 37m im Schiff aufwartet. Im Arbeitsbereich war ein mittleres Lichtniveau von 100-300 Lux gefordert. Besonders knifflig gestaltete sich die Aufgabe durch die in ihrer Anzahl begrenzten und bereits vorgegebenen Aufhängepunkte. Durch das patentierte optische Linsensystem der STAR Bright LED Strahler konnte jedoch das Licht dorthin gelenkt werden, wo es benötigt wird, ohne unnötig Licht durch Streuung zu verlieren.

Es konnte eine erhebliche Stromersparnis von 86% durch einen 1 zu 1 Austausch der 2.000W Halogenstrahler gegen 240W und 300W LED STAR Bright Strahler erreicht werden. Zusätzlich ist heute ein angenehmeres, schnelleres und sichereres Arbeiten durch deutlich mehr Helligkeit sowie Kontrastsehen möglich. Die extrem hohe Lebensdauer von über 125.000h (L70B10 Standard), verspricht weitgehend einen wartungsfreien Betrieb sowie hervorragende Helligkeit ohne Abstriche für viele Jahre.

EiKO Europe has successfully utilized High Bay LED fixtures to improve energy savings and safety at the Contargo Container Loading Crane in Germany. The challenge was to equip Europe's largest loading crane with improved light fixtures, adding lighting at heights up to 89 feet. For the working area, a lux level of 150-300 lux was requested. Finding suitable suspension points was especially challenging, but thanks to their patented lens system, EiKO was able to direct light where it was needed without excessive light trespass.

Not only has Contargo achieved up to 86% in energy savings by replacing the 2,000 watt and 1,000 watt HQI fixtures with a total of 18 LED fixtures, but they also have a more enjoyable, efficient and safer working environment thanks to considerably improved lighting. The extremely high life span of 125,000 hours reduces maintenance labor and costs, and superior optical control provides excellent lighting conditions without dark spots.





KURHAUS BADEN BADEN

STRAHLEND HELL MIT RETRO-LED-FILAMENTS

Bereits seit dem 19. Jahrhundert ist das weltberühmte Kurhaus ein Anziehungspunkt für Tagestouristen, Kur- und Kongressgäste, Nachtschwärmer, Glücksspieler und gesellige Badener. Nun erstrahlt das Gebäude dank LED Beleuchtung im historischen Look im Foyer, Treppenbereich und Weinbrennersaal in neuem Glanz.

Die Filament LEDs, die für diese historischen Räume von Eiko-Europe maßgefertigt wurden, bringen nicht nur eine erhebliche Verbesserung der Lichtverhältnisse. Zusätzlich spart das Kurhaus nahezu 90% der Energiekosten mit den neuen Leuchtmitteln. Durch die 2.200 Kelvin Farbtemperatur kreieren die Filaments ein stimmungsvolles und gemütliches Ambiente im Eingangsbereich und im Konzertsaal. Alle Lampen lassen sich dimmen und für zahlreiche Lichtszenarien der diversen inhouse Events individuell steuern. Selbst bei einem Stromausfall ist eine Notbeleuchtung über die neuen Filaments sicher gestellt.

Ever since the 19th century the world famous Kurhaus has been the center of attraction for daily tourists, spa guests, congress participants, night owls, gamblers and sociable people of Baden. Today the building gleams bright thanks to the LED lighting in historical design in foyer, stairway area and the famous Weinbrenner room.

Filament LED bulbs which have been custom produced for the historical premises by Eiko-Europe, bring a significant improvement of the lighting conditions. In addition to that Kurhaus is saving an incredible 90% on energy costs when compared to the old incandescent bulbs. With the special 2,200 Kelvin color temperature a cozy and welcoming atmosphere in the entrance area and the concert hall were created. All lamps can be dimmed and adjusted for various lighting scenarios for the purpose of different in-house events. Even if a power failure occurs, the emergency lighting has been secured thanks to the new filament bulbs.



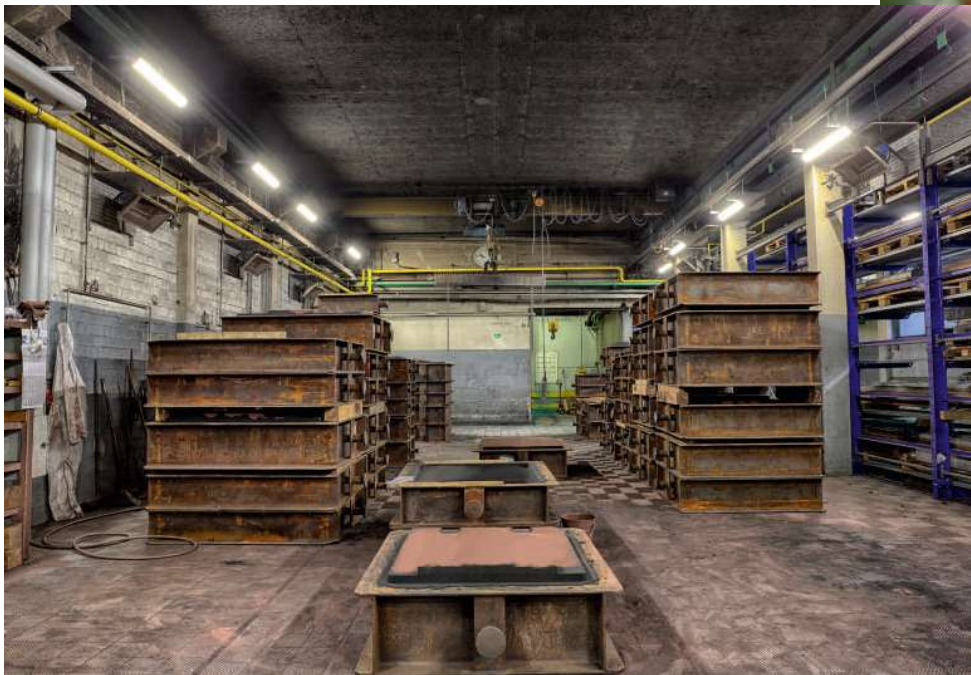
Partner: Josef Wallraff GmbH & Co. KG

BAYER KREUZ

LAMPENWECHSEL 118 METER ÜBER DEM BODEN

Die neuen EIKO Filament LED Lampen machen nicht nur schönes, nahezu identisches Licht wie die überholten, mittlerweile seit 2012 verbotenen Glühlampen. Sie sind um ein Mehrfaches leichter als die bisher am Kreuz eingesetzten umweltschädlichen Energiesparlampen. Schon vor dem Zweiten Weltkrieg gab es ein Bayer-Kreuz als Leuchtreklame. Dieses wurde 1933 zwischen zwei 126 Meter hohen Schornsteinen eines Kraftwerkes errichtet und hatte einen Durchmesser von 72 Metern. Die heutige Leverkusener Leuchtreklame wurde 1958 installiert. Sie zeigt das Emblem der Firma Bayer und hängt an zwei 118 Meter hohen Stahlmasten. Der Durchmesser beträgt 51 Meter bei einem Gewicht von 300 Tonnen. Im Jahr 2003 wurde das Bayer-Kreuz generalüberholt. Ein K.O. Kriterium spielte neben der signifikanten Gewichtsentslastung für die Statik der Leuchtreklame, auch die lange Lebenszeit der Filament Leuchtmittel. Mit 15.000 Stunden Lebenszeit bringen Filament Lampen einen zusätzlichen Mehrwert hinsichtlich aufwendiger Instandhaltung. Die jährlichen Energieeinsparungen betragen ca. 90% im Vergleich zu den Lampen vor dem Tausch.

The new EIKO Filament LED lamps do not only bring homogenous, nearly identical lighting as the incandescent bulbs, which, in the meantime, have been banned since 2012. The new bulbs are multiple times lighter as the previously installed and environmentally harmful energy saving bulbs. Even before the World War II, Bayer-Kreuz has existed as illuminated advertising sign. It was mounted in 1933 between two chimneys of a power plant in 126 meters height and had a diameter of 72 meters. The existing advertising sign of the Leverkusen company was installed in 1958. It shows the emblem of the company and is hanging between two 118 meter high steel poles. With a diameter of 51 meters, its weight sums up to nearly 300t. In 2003 the Bayer-Kreuz sign has undergone a general maintenance procedure. The main criterion for the new lighting was besides the long-life span of the lamps, also their weight in order to reduce the overall weight of the sign and support its static. With 15,000 hours life span filament LED bulbs bring a significant improvement not only in terms of energy saving, but also regarding the complicated sign maintenance. The annual energy savings are about 90%, compared to the lamps before the replacement.



Partner: Netze BW

KARL CASPER GUSS

SICHERER SCHMELZPROZESS DURCH LED

Bereits seit Anfang der 70er Jahren spielt der Umweltschutz eine große Rolle bei Karl Casper Guss. Nach Investitionen in eine Photovoltaikanlage, Wärmetauscher am Elektroofen sowie begrünte Dächer, kam die moderne stromsparende LED Beleuchtungsanlage von EiKO als neueste Anschaffung dazu.

Die neue Beleuchtung wurde für die schwierigen Arbeitsbedingungen speziell von EiKO-Europe konzipiert. Obwohl die Gießerei in der Branche dank verschiedener Absauganlagen als „weiße Gießerei im Grünen“ gilt, erschweren dennoch die Prozessdämpfe, Funken und Staub die Sicht und verschmutzen somit auch die Beleuchtung. Die hohe Umgebungstemperatur stellt eine zusätzliche Belastung für die reibungslose Funktion der LED Technologie dar. Die STAR Bright LED Industriestrahler mit Einzelchipkühlung und schmutzabweisender offener Bauform bringen nicht nur ein erhebliches Mehr an Licht, sondern helfen zeitgleich die Energiekosten zu senken.

Since the early 70's environmental protection has played an important role for the Karl Casper company. Following some major investments in a photovoltaic system, heat exchanger for the electrical furnace as well as the green roofing, a modern and highly economical LED lighting system by EiKO has been the latest addition to the list of measures.

The new lighting installation has been designed by EiKO-Europe to perform optimally especially in difficult working conditions. Although the foundry has been known as "the white foundry in the countryside", the production steam, sparks and dust can impede visibility and thus pollute the lighting. The high environment temperature presents an additional difficulty for the smooth performance of the LED technology. The STAR Bright LED industrial fixture with its single chip cooling and dust-repellent and open construction, brings not only an additional amount of light to the work surface, but also helps reduce the company's energy cost.





Partner: Netze BW und STEP Consult

SPORTHALLE APPENBERG

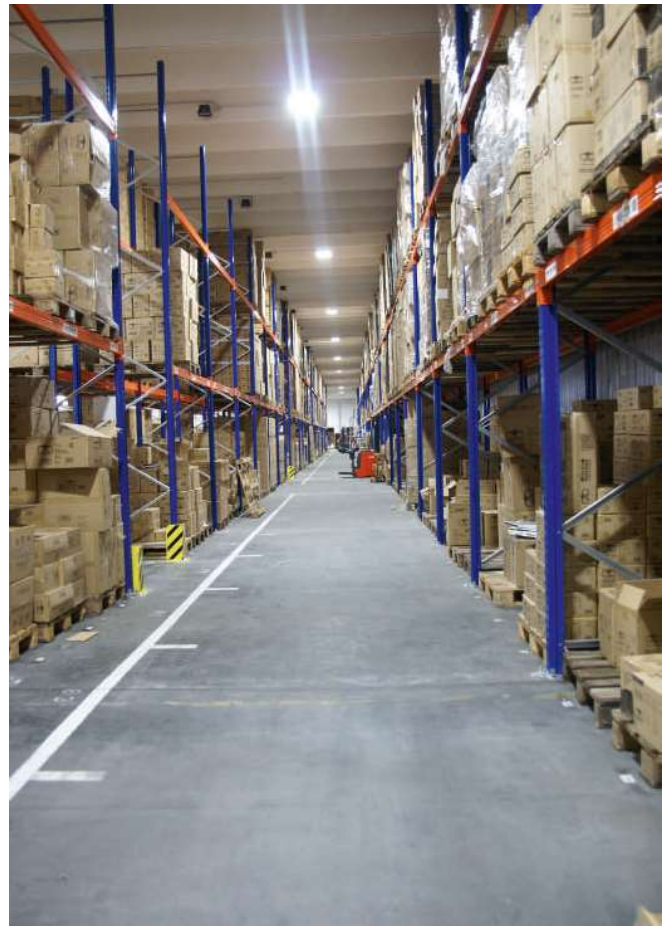
INTELLIGENTE, KABELLOSE BELEUCHTUNG

36 STAR Square LED Strahler wurden mit DALI Vorschaltgeräten und EnOcean Funkkontrollern ausgestattet, um eine kabellose Lichtsteuerung in der Sporthalle zu betreiben. Die Gemeinde Mönshausen verzichtete auf eine teure Investition in Verkabelung und Montage und setzte stattdessen auf die EnOcean Funktechnologie um verschiedene Lichtszenarien für Veranstaltungen zu ermöglichen.

Die EIKO LED Strahler mit jeweils 30.000 Lumen sorgen für ein ebenmäßiges und angenehmes Lichtambiente. Mit EnOcean Aktoren und Funkschaltern lassen sich die Strahler dimmen, Bewegungs- und Tageslichtsensoren helfen die Stromkosten deutlich zu reduzieren. Mit EnOcean Modulen lassen sich zum Beispiel zwei unterschiedliche Lichtbedingungen in der Halle per Fernbedienung einfach umschalten - Wettkampfbeleuchtung mit etwa 500 Lux auf dem Boden und normaler Trainingsbetrieb mit etwa 300 Lux.

36 STAR Square LED fixtures were equipped with DALI ballasts and EnOcean wireless controllers to enable cable-free light management in the sports hall. The community Mönshausen saved on an expensive investment in cable routing and instead opted for EnOcean wireless technology to create different lighting scenarios for various events in the sports facility.

EIKO LED fixtures with each having 30,000 Lumen output create an even and pleasant lighting atmosphere. With built-in EnOcean actuators and switches, luminaires can be dimmed down and motion and daylight sensors help further reduce the energy cost. EnOcean modules enable easy switching between two different lighting modes – the lighting for tournaments with approximately 500 Lux at ground level and the regular training lighting with approximately 300 Lux at ground level.



HEO GMBH WHOLESALER

LICHTSTARKE INVESTITION

Dank signifikantem Wachstum in den letzten Jahren wurde eine Logistikerweiterung für die Herxheimer Unternehmer notwendig. Die in die Jahre gekommene Hallenbeleuchtung mit Halogentechnik war nicht nur energetisch ineffizient, vielmehr wurden die Lichtverhältnisse in der Miethalle den Anforderungen eines modernen Unternehmens nicht mehr gerecht. Benötigt wurde eine LED Lösung für Flächenbeleuchtung aus 8 Meter Installationshöhe, die an die bisherigen Lichtpunkte montiert werden konnte. Unter Berücksichtigung der Energiekosten und nach einer Lichtplanung war die optimale Lösung gefunden – EIKO LED STAR Disc Strahler.

Thanks to its significant growth in the past years, the wholesaler from Herxheim was in urgent need for more space for its expanding logistics. The outdated and partly defect halogen lighting technology in the rented warehouse was not only increasingly inefficient, moreover the light conditions were not meeting the raising standards of a modern business. The main requirement for the installation of the LED lighting solution was the mounting of the luminaires on the previously existing spots at 8 meter height using a single chain installation. After a detailed lighting calculation and taking the cost and energy efficiency into consideration, a perfect match has been found – STAR Disc high bay for warehouse lighting.



Partner: Netze BW

KRAFTWERK FORBACH

NEUES LICHT FÜR HISTORISCHE MASCHINENHALLE

Das in den zwanziger Jahren erbaute Rudolf-Fettweis-Werk und die Schwarzenbach-Staumauer zählen zu den Pionierleistungen der deutschen Stromversorgung. Innerhalb der EnBW Kraftwerke AG ist das Rudolf-Fettweis-Werk das Zentrum der Wasserkraft zwischen Schwarzwald und Oberrhein.

Mitte 2016 wurden die inzwischen veralteten HQI Strahler durch moderne LED Hallenleuchten von Eiko-Europe ersetzt. Die STAR Disc LED Strahler mit eingebauten DALI Vorschaltgeräten sind individuell steuerbar und bringen ein erhebliches Mehr an Licht, um die Maschinen und Speicherpumpen für die Mitarbeiter auszuleuchten.

The Rudolf Fettweis plant built in the twenties and the Schwarzenbach dam are among the pioneering achievements of the German power supply. Within the EnBW Kraftwerke AG, the Rudolf Fettweis plant is the center of hydropower between the Black Forest and the Upper Rhine.

In mid-2016, the now obsolete HQI spotlights were replaced with modern LED high bay luminaires from Eiko-Europe. The STAR Disc LED spotlights with built-in DALI ballasts are individually controllable and provide a considerable amount more light to illuminate the machines and storage pumps for the employees.



Partner: LED Energie

STAR DISTRIBUTION LOGISTICS

NACHHALTIGE LOGISTIK MIT SMART LED

Das neue Logistikzentrum der Star Distribution in der Nähe von Stuttgart bietet Platz für 100.000 Reifen. Konzipiert und erschlossen wurde das Lager vor allem um die Wünsche und Bedürfnisse der namhaften Kundschaft zu befriedigen und die speziellen Anforderungen des Geschäftes in professionelle Hände eines erfahrenen Logistik-Experten zu legen.

Das Konzept für eine moderne LED Beleuchtung wurde in Zusammenarbeit mit dem Projektpartner LED Energie erarbeitet. In den zwei Lagerhallen wurden 108 STAR Rack LED Leuchten für Regalbeleuchtung mit asymmetrischem Linsensystem installiert, die Sorge tragen, dass keine Stelle dunkel bleibt. Die zusätzlich eingebauten Bewegungsmelder, die am Anfang und Ende jedes Ganges angebracht sind, bringen ca. 30% zusätzliche Kostenersparnisse. Die restliche Freifläche wurde mit EIKOs leistungsstarken 30W T8 LED Glasröhren mit PET Coating beleuchtet.

Star Distribution's new logistics center near Stuttgart has space for 100,000 tires. The warehouse was designed and developed primarily to satisfy the wishes and needs of well-known customers and to place the special requirements of the business in the professional hands of an experienced logistics expert.

The concept for a modern LED lighting was created in collaboration with the project partner LED Energie. 108 STAR Rack LED luminaires with asymmetrical lens system were mounted in 2 warehouses, leaving no single corner of the warehouse without light. Additionally installed motion detectors at the beginning and end of each aisle secure an extra cost and energy saving of approximately 30%. The remaining surface has been illuminated using EIKO T8 LED high-performance PET coated glass tubes.



Partner: AVR Energie

JUNKER FILTER

AUSGEKLÜGELTE LICHTSTEUERUNG NACH MASS

In der Produktionshalle der Firma Junker-Filter wurde das Licht bislang ganz traditionell über einen Schalter an- und ausgeschaltet. Dabei waren die Lichtverhältnisse an einigen Arbeitsplätzen gut und an anderen nicht ausreichend. Um die Beleuchtung bedarfsgerecht und kostenreduziert zu realisieren, wurde der Lichtspezialist EIKO-Europe GmbH ins Boot geholt.

Ein durchdachtes Steuerungssystem auf der Basis batterieloser Funkmodule mit EnOcean Technologie wurde erstellt und konnte so den individuellen Beleuchtungsbedarf energieeffizient regeln.

Lights used to be simply switched on and off manually in the production facility of Junker-Filter. At the same time the lighting situation in some work areas was fine and in others barely acceptable. In order to modernize the lighting system to fulfill all the functional requirements and stay within the commercial frame, Junker-Filter has brought EIKO-Europe on board as the lighting solutions specialist.

A well thought out lighting management system based on battery-free wireless modules with EnOcean technology has been planned to meet the individual lighting requirements at the most energy efficient manner.





CITY AIRPORT MANNHEIM

FLUGZEUGE IN NEUEM GLANZ

Hangar 1

Anstelle der ineffizienten und veralteten 400W HQL-Strahler, wurden die modernen Eiko STAR Disc Leuchten mit nur je 200W Leistung installiert. Fazit: -50% Energieverbrauch und deutlich geringere Instandhaltungskosten dank langer Lebensdauer der STAR Disc.

Außenbeleuchtung

Die Sanierung der Außenbeleuchtung umfasste die Vorfeldbeleuchtung, Außenbeleuchtung des Terminals und niedrigen Hangars sowie der dazwischen liegenden Rollwege. Fazit: Mehr Sicherheit für Passagiere und Personal im Bereich des Flugplatzgeländes.

Beleuchtung Terminal

Im Innenbereich des Terminals, Check-In und Wartehalle sowie Gepäckausgabe wurden die kompletten ineffizienten Halogenleuchten gegen 30W Eiko Floodlight Leuchten ersetzt. Die damit realisierte neue indirekte Beleuchtung wird über die Metalldecke des Terminals hervorragend reflektiert und liefert so ein sehr homogenes und blendfreies Ergebnis.

Hangar 1

Instead of the inefficient and outdated 400W HQL spotlights, the modern Eiko STAR Disc luminaires with only 200W each were installed. Conclusion: -50% energy consumption and significantly lower maintenance costs thanks to the long service life of the STAR Disc.

Outdoor lighting

Modernizing measures of the outdoor lighting included the apron lighting, the outdoor illumination of the terminal and the lower hangar as well as all the paths connecting the buildings. LED Luminaires were used resulting in improved safety standard for passengers and staff within the airport area.

Terminal

In the terminal interior area, check-in and the luggage claim area old inefficient halogen lamps were replaced by 30W floodlights. The new floodlight solution directs the cone of light into the metal ceiling thus indirectly using reflection effect for a glare free optimal lighting output.



Partner: LED Energie

A.I.M. ALLES IN METALL GMBH

EFFIZIENZSTEIGERUNG IN ALLEN BEREICHEN

Als Zulieferer der Automobilindustrie sowie der Fenster- und Turindustrie ist die Firma Alles in Metall GmbH weltweit tätig. Am Standort in Markgroning bei Stuttgart wurden Büro-, Produktions- sowie Lagerräumlichkeiten mit stromsparender LED Beleuchtung von EIKO-Europe rundum erneuert. Als Lösung für die Produktionshallen wurden die hocheffizienten und belastbaren STAR Bright Industriestrahler eingesetzt. In den großzügigen Büros kommen die ultraflachen LED Panels zum Einsatz. Die Hallen 3 und 4 wurden mit STAR Disc Hallenstrahlern, welche zur Abhängung an Ketten geeignet sind, ausgestattet.

As a component supplier for the car industry as well as door and window industry, Alles in Metall GmbH is a global player in these fields. At the location in Markgroning near Stuttgart the existing production, office and warehouse facilities have been modernized with the new LED lighting by EIKO-Europe. As a solution for the production halls, the highly efficient and resilient STAR Bright industrial fixtures were used. Ultra-flat LED panels are used in the spacious offices. Halls 3 and 4 were equipped with STAR Disc high bay fixtures, which are suitable for suspension from chains.

Bildnachweis :

In Auftrag von EIKO-Europe: Fotografie Nadine Kernchen
Vom Auftraggeber Netze BW zur Verfügung gestellt: Kraftwerk-Forbach
Projekt Bayer-Kreuz: www.rp-online.de, Uwe Miserius

EiKO-Europe GmbH
Mittelwegring 20
76751 JOCKGRIM
DEUTSCHLAND

Tel.: +49 (0) 7271 7607-0
Fax: +49 (0) 7271 7607-29

E-Mail: info@eiko-europe.de
Internet: www.eiko-europe.de