



Die LED Produktfamilie STAR Bright LED Strahler des Herstellers EIKO-Europe GmbH.



Foto: EIKO Europe GmbH

Durch eine auch patentierte Einzelchip-Kühlung wird eine außerordentliche Haltbarkeit der Lichtleistung erreicht.

## 36 INNOVATIONS

# Industrieprojekt der EIKO-Europe GmbH LED-Beleuchtung aus großer Höhe

**Aus rund 36 Metern Höhe mit LED-Technologie im Bereich der Industriebeleuchtung 300 Lux erreicht.**

Als besondere Herausforderung für die Lichtplanung gestaltete sich die Beleuchtung der Produktionshalle der Firma Steelwind Nordenham GmbH, einer Tochtergesellschaft der Dillinger Hütte Gruppe in Nordenham. Das Unternehmen produziert unter anderem Monopiles mit einem Durchmesser von 4,5 bis zu 10 Metern und von Längen bis zu 100 Metern für Offshore Windkraftanlagen. Das Stückgewicht kann bis zu 1.500 Tonnen betragen.

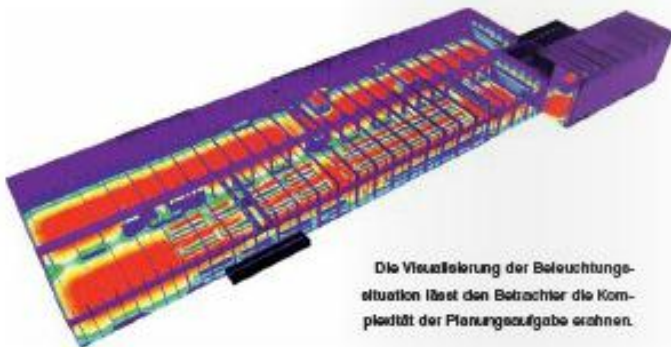
### Lichtanlage von EIKO-Europe

Mit über 40.000 Quadratmetern zu beleuchtenden Produktionsflächen und Lichtpunkthöhen von 22,5 bis zu

36 Metern und bei einem homogenen Arbeitslicht von 300 Lux, wurden besondere Anforderungen an das gesamte Beleuchtungssystem gestellt. In Zusammenarbeit der EIKO-Europe, dem Produzenten der STAR Bright LED Strahler und der Konba AG, einem Planungsbüro für industrielle Beleuchtung, wurde ein Beleuchtungskonzept erstellt, das alle Anforderungen erfüllt und dabei 49 Prozent weniger Energie verbraucht als die konventionelle Alternative, einer Neuinstallation von Halogen-Metaldampflampen. Bei Sanierungen bestehender Beleuchtungsanlagen können bis zu 70 Prozent Energie eingespart werden. Wegen des hocheffizienten Lichtstroms,

systembezogen mehr als 110 lm, und 27 verschiedener Linsenmöglichkeiten sowie der hervorragenden Standfestigkeit wurde die LED Produktfamilie STAR Bright LED Strahler von EIKO-Europe gewählt. Dieses wartungsarme Produkt liefert weitere entscheidungsrelevante Vorteile: Konstantes tageslichtähnliches Licht, die Schutzart IP65, Salzwasserbeständigkeit, Modularität und eine hohe Garantieleistung bei Umgebungstemperaturen von bis zu 55°C. Durch die patentierte Einzelchipkühlung wird eine außerordentliche Haltbarkeit der Lichtleistung

erreicht (LM90 bei 60.000 h). Weitere Einsparpotenziale werden durch ein programmierbares, tageslichtabhängiges Lichtmanagementsystem ermöglicht. Derzeit wird die Außenbeleuchtung auf einer Fläche von über 100.000 Quadratmetern mit 22 kW Anschlussleistung mit der gleichen Produktfamilie realisiert. Dieses Projekt zeigt deutlich die flexible und wirtschaftliche Anwendbarkeit von LED Beleuchtung aus dem Hause EIKO-Europe in der Industrie, sogar unter diesen besonderen Anforderungen, Innen wie Außen.



Die Visualisierung der Beleuchtungssituation über den Betrachter die Komplexität der Planungsaufgabe wahrnen.